

## MIB COMPANY PROFILE

MIB è una società specializzata nella progettazione e produzione di soluzioni per la monetica, la protezione del denaro e la sicurezza degli ATM. Con oltre trent'anni di esperienza, si pone come interlocutore affidabile nei confronti dei clienti realizzando sistemi che rispettano elevati standard qualitativi, prevedono la tracciabilità dei componenti e si contraddistinguono per la semplicità del loro utilizzo.

MIB è una realtà dinamica e flessibile nata con una precisa *Vision*: “*Anticipare i bisogni dei propri clienti*”.

Per dare concretezza a questa idea, la mission dell'azienda è centrata sulla realizzazione di soluzioni tecnologiche avanzate, integrate e capaci di adattarsi alle evoluzioni del contesto tecnico e normativo che caratterizza i dispositivi destinati alla custodia ed alla distribuzione del denaro.

Titolare di oltre 50 brevetti registrati negli USA ed in Europa, MIB punta da sempre sulla ricerca e sull'innovazione tecnologica, per offrire soluzioni in grado di fronteggiare le nuove sfide della sicurezza.

L'azienda ha improntato la propria attività sulla base di un Codice etico che esprime l'insieme dei valori che tutti i collaboratori dell'azienda s'impegnano a riconoscere ed accettare nei rapporti con clienti e fornitori.

Per ogni ulteriore informazione è possibile consultare il sito societario: [www.mibgroup.eu](http://www.mibgroup.eu).